

三气培养箱 BIO-RHP III系列

智能 App 控制系统 (选配)

- 设备使用人若不在现场,当设备发生故障,系统及时采集故障信号,及时发送到手机 App,确保及时排除故障,恢复试验,避免造成意外损失;
- 通过 App 可随时随地掌握设备运行状态,并能提高设备使用效率;

智能触摸屏控制器

- 采用大触摸屏控制,温度、CO₂浓度、湿度(选配)等参数实时监测与控制;
- 控制器具有荧屏锁定功能,避免人为触摸出现误操作;

进口红外 (IR)CO₂ 浓度传感器

- 采用进口红外 (IR)CO₂ 浓度传感器,控制稳定,使用寿命长;
- IR 传感器对 CO₂ 浓度的变化敏感,不受培养箱内部其它条件如温度、湿度变化的影响;
- CO₂ 浓度恢复快,开门 30 秒后关门,3 分钟内恢复到 5% 的 CO₂ 设定浓度,能实现箱内 CO₂ 浓度快速稳定和均匀;

O₂ 浓度控制

- 采用氧化锆 O₂ 浓度传感器,产品线性关系好,使用寿命长,可提供精确稳定的 O₂ 浓度控制;

温度控制系统

- Pt100 温度传感器,确保箱内温度精准;
- 箱体六面加热,可防止内胆产生冷凝水,避免滋生细菌造成培养环境污染;
- 环境温度监测系统,独立的环境温度检测器,可根据环境温度变化自动调节加热系统,防止箱内温度过冲;

防污染控制

90°C高温湿热灭菌系统

- 可以对内室(包括温度传感器、二氧化碳浓度传感器、风扇、隔板和支架在内)进行高温湿热灭菌,消除细菌、霉菌、支原体等各类微生物对于细胞培养所造成的微生物污染,为用户提供一个安全的实验环境;
- 一键操作,只需简单一键启动,就可以实现对箱体内部灭菌;

HEPA 高效过滤器

- 箱体内标配 HEPA 高效过滤器,可有效过滤掉箱体内空气中细菌及灰尘颗粒,使培养箱内始终处在洁净状态;
- 过滤器寿命显示,控制面板实时显示过滤器寿命,动态掌握过滤器使用情况;

微生物高效过滤器

- CO₂ / O₂ 进气口配备微生物高效过滤器,针对直径≥ 0.3μm 的颗粒,过滤效率高达 99.99%,有效过滤 CO₂/ O₂ 气体中的细菌和灰尘颗粒;

紫外杀菌系统 (选配)

- 配有紫外杀菌系统,定期对箱体内部进行杀菌,有效杀灭箱体内循环空气和增湿水盘或底部斜坡水盘的浮菌,从而有效防止细胞培养期间的污染;



微生物高效过滤器



HEPA 高效过滤器

专用 CO₂ 减压阀

钢瓶自动切换

- 培养箱内置 CO₂ 气体钢瓶和 O₂ / N₂ 气体钢瓶 A/B 阀自动切换装置,降低气体钢瓶更换的频率,可以避免由于更换钢瓶带来的进气不连续性;

进气控制系统

- 随机赠送双级减压阀,压力控制稳定;
- 具有进气压力保护系统,防止管道压力过高或过低对进气稳定性造成影响;

安全功能

- 温度偏高、偏低和超温报警
- 箱温传感器故障报警
- 门温传感器故障报警
- 超温传感器故障报警
- CO₂ / O₂ 浓度过高或过低报警
- 独立限温报警
- 开门时间过长报警
- 消毒杀菌状态提示

分级权限管理 (选配)

- 将设备控制器操作权限分配为管理员,操作员,访客三个权限等级账户;
- 数据存储功能:可配 USB 数据转移接口 (U 盘);

电子签名功能 (选配)

- 电子签名功能,可以根据当前登录者的登录信息,进行实时打印电子化签名,并且打印文件中体现当前设备编号、时间等信息;

技术参数

型号	BIO-150RHP III	BIO-190RHP III	BIO-240RHP III
控制器	7 寸触摸屏显示		
电源电压	AC220V/50HZ		
输入功率	750W	750W	950W
加热方式	气套式微电脑 PID 控制		
控温范围	RT+3 ~ 50°C		
工作环境温度	+5 ~ 30°C		
温度波动度	±0.1°C (在 37°C 时)		
温度均匀度	±0.3°C (在 37°C 时)		
CO ₂ 控制范围	0 ~ 20%		
CO ₂ 控制精度	±0.1% (红外线传感器)		
CO ₂ 恢复时间	(开门 30 秒恢复到 5%) ≤ 3 分钟		
O ₂ 浓度范围	1% ~ 90%		
氧气浓度传感器	氧化锆		
O ₂ 浓度控制精度	±0.1%		
温度恢复	(开门 30 秒恢复到 37°C) ≤ 8 分钟		
相对湿度	自然蒸发 ≥ 90%		
容积	155L	190L	233L
内胆尺寸 (mm)W×D×H	480×530×610	520×530×690	600×630×670
外形尺寸 (mm)W×D×H	670×767×880	708×710×1030	788×837×940
载物托架	3 块		
灭菌方式	90°C 高温湿热灭菌		
过滤系统	箱体内 HEPA 高效过滤器		

